

О НОВОЙ СИСТЕМЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ В КОЛХОЗАХ И СОВХОЗАХ

И. П. ЗИСМАН

ОСОБЕННОСТИ НОВОЙ СИСТЕМЫ

За последнее десятилетие тракторный и комбайновый парк колхозов и совхозов Амурской области почти удвоился. Произошло полное техническое перевооружение хозяйств. Карбюраторные двигатели заменены более экономичными — дизельными. Увеличилась мощность и производительность машин. Тракторы оборудуются гидравлическими системами, что облегчает управление агрегатами, устраняет необходимость в прицепщиках и других подсобных рабочих. Прицепные комбайны для уборки зерновых, сои и кукурузы на силос заменены самоходными, гусеничными, гидрофицированными. Прицепные сельскохозяйственные орудия вытесняются навесной техникой.

Дополнительные узлы и механизмы, установленные на тракторах и комбайнах, усложнили их конструкцию, потребовали для обслуживания машин специалистов более высокой квалификации. Трудоемкость технических уходов резко возросла. Если довольно простой по устойчивости прицепной комбайн обслуживали пять человек, то самоходный гусеничный — только один.

Для правильного обслуживания СКГ-3 комбайнер должен тратить до 30—35% рабочего времени, следовательно и производительность машины снижается в такой же степени. В период напряженных полевых работ выработка машин, как правило, повышается. Однако это достигается за счет сокращения времени на технические уходы. В результате техника нередко работает на износ. Положение осложняется еще и тем, что в это время к работе привлекается большое количество сезонных механизаторов, имеющих недостаточный практический опыт. Кроме того, в колхозы и совхозы области ежегодно приходят молодые механизаторы — выпускники школ механизации: они также не имеют необходимых практических навыков в проведении технических уходов.

Все это приводит к тому, что техника работает малопродуктивно, часто находится в аварийных ремонтах, заработки трактористов низки. Это, кстати, одна из главных причин текучести кадров (в 1962 году, например, из 4494 принятых на работу трактористов ушло 2924 — 65%, в 1963 году — 83%).

По ныне действующей системе каждый механизатор, независимо от квалификации и опыта, должен выполнять все работы по техническому уходу. В большинстве случаев он делает это в одиночку, затрачивая 2—2,5 часов в смену, пользуясь примитивным инструментом и инвентарем.

В связи с этим возникла необходимость перейти к новым, более совершенным формам технического обслуживания машинно-тракторного парка. Принципиальное отличие новой системы заключается в разделении труда: на механизмах работают трактористы-машинисты, аварийные ремонты производят слесари, а периодические технические уходы выполняют специальные мастера-наладчики. Такая специализация повышает качество работ, способствует механизации основных операций технических уходов и, в конечном счете, увеличивает производительность обслуживаемых машин.

Наладчиков подбирают из числа наиболее подготовленных и опытных трактористов-машинистов, бригадиров или техников. Они должны следить за техническим состоянием закрепленных за ними машин, обеспечивать их работоспособность путем своевременного и высококачественного выполнения всех операций технического ухода. Мастер-наладчик производит наиболее ответственные операции технического ухода за машинами, контролирует качество выполнения операций помощником и трактористом. Он определяет износ отдельных узлов и деталей, предупреждает аварии машин, добивается максимального увеличения срока службы деталей, узлов и агрегатов; тем самым обеспечивается постоянная готовность машинного парка к работе.

Трактористы и машинисты при этой системе являются, в основном, мастерами по выполнению технологических процессов. При техническом обслуживании тракторов мастерами-наладчиками труд тракториста по уходу за техникой максимально облегчен, так как в его обязанности входит проведение только ежедневного технического ухода, включающего самые простые операции; остальные операции включены в периодические технические уходы и выполняются мастерами-наладчиками.

За наладчиком закрепляют 15—18 машин одной бригады. Обеспечить достаточный уход за таким количеством машин силами только трех человек (совместно с трактористом) даже при высокой их квалификации нельзя, если операции технического ухода в звене не будут механизированы. Поэтому каждое звено должно быть обеспечено передвижным или стационарным постом для проведения технических уходов.

Такой пост монтируется на двухосной тракторной тележке, оборудованной полным набором емкостей для смазочных и промывочных материалов, компрессором, средствами механизации смазки, инструментом и минимальным количеством запасных частей. Тележка перемещается трактором, от его двигателя приводится в действие установленное на ней оборудование. Пост технического обслуживания можно разместить и на автомобиле, можно переоборудовать для этих целей летучку типа ГОСНИТИ или бензозаправщик типа МЗ-3904.

Внедрение технического обслуживания с помощью механизированных звеньев наладчиков дает возможность значительно сократить простои машин и обеспечить надежную их работу. Однако опыт показал, что одно только проведение технических уходов не обеспечивает бесперебойной работы тракторов и машин. Пока еще машины, поставляемые промышленностью, не настолько надежны, чтобы можно было обойтись без специальной службы по устранению поломок во время эксплуатации. В то же время механизированное звено не может одновременно успеть выполнять и технические уходы и ремонтные работы, связанные с устранением поломок. Когда звено пытается совместить эти работы, технические уходы своевременно не выполняются, машины чаще выходят из строя, общий объем ремонтных работ возрастает. В конечном счете наладчики превращаются в слесарей-аварийщиков.

Поэтому, кроме механизированного звена наладчиков по проведению технических уходов, необходимо организовать службу полевого ремонта при помощи автолетучек или стационарных пунктов. Ответственность за устранение неисправностей и аварийных ремонтов необходимо возложить на заведующего центральной ремонтной мастерской, в ведении которого — достаточный штат слесарей и передвижные автомастерские.

Новая система технического обслуживания состоит из ежемесячного и трех периодических технических уходов (см. таблицу).

Периодичность технических уходов для различных марок машин по трехмерной системе

Марки трактора	Виды техн. обл. и рем.	Периодичность техн. уходов и ремонтов		Кол. техн. уходов за цикл (К)	Трудоемкость в чел.-часах (Т)	Время нахожд. на тех. уходе и ремонте (час)
		в мото-часах	в кг горючего			
С-100	ТУ № 1	60	850	72	3-00	1-00
	ТУ № 2	240	3400	18	22-00	7-00
	ТУ № 3	960	13600	3	32-00	3 дня
ДТ-54	ТУ № 1	60	500	72	2-30	1-00
	ТУ № 2	240	2000	18	14-00	5-00
	ТУ № 3	960	8000	3	22-00	1 день
ДТ-75, Т-74	ТУ № 1	60	600	72	2-40	1-00
	ТУ № 2	240	2400	18	15-00	5-00
	ТУ № 3	960	9600	3	24-00	8-00
«Беларусь»	ТУ № 1	60	375	72	—	—
	ТУ № 2	240	1500	18	—	—
	ТУ № 3	960	6000	3	—	—

ЭФФЕКТИВНОСТЬ НОВОЙ СИСТЕМЫ

Новая система технического обслуживания в Амурской области была впервые применена в 1963 году. Тогда было организовано около 40 звеньев наладчиков в Волковском, Дальневосточном, Rogozовском, Восточном, Свободненском, Борисоглебском, Песчано-Озерском и других совхозах. Опыт этих хозяйств показал высокую эффективность новой системы. Во всех хозяйствах, где применялось обслуживание техники наладчиками, возросла выработка на условный трактор, снизились издержки на содержание машинного парка. В 1964 году было создано уже 114 звеньев наладчиков, которые обслуживали около 20% имеющегося в области тракторного парка.

Мастеров-наладчиков подбирали из числа опытных механизаторов. Так, в Волковском совхозе наладчиками были назначены техник-механик А. И. Перов, трактористы первого класса К. В. Тимашов, И. К. Очколес, бывший бригадир М. Рудаков. В Волковском, Восточном, Дальневосточном, Михайловском, Некрасовском и других совхозах звенья были обеспечены средствами механизации операций технических уходов. В этих хозяйствах оборудовали посты технического обслуживания на тракторных тележках, для централизованной заправки применялись автозаправщики.

Лучше, чем в других хозяйствах, работали наладчики в Волковском совхозе. Там на базе тракторного прицепа ПТС-3,5 в мастерской изготовили четыре механизированных передвижных поста — по одному на каждое отделение. Средняя нагрузка на пост составляла 18—20 тракторов. Для контроля за своевременной постановкой тракторов на технический уход ввели талонную систему заправки их топливом.

Изменили и порядок заправки тракторов. Теперь для этой цели используют два автозаправщика МЗ-3904. Каждый из них обслуживает два отделения (40—45 тракторов). Это позволило сократить должности четырех учетчиков и четырех заправщиков. Резко сократилась потребность в заправочном инвентаре и таре. Система централизованной заправки при помощи талонов упростила учет и позволила ежедневно получать самые точные данные о расходе горючего каждым трактором. Резко улучшилось качество заправки; ведь в тракторы заливается отстоянное и профильтрованное топливо. Аварийные поломки в совхозе устраняют трактористы вместе с ремонтной бригадой центральной мастерской, где есть автомастерская. Мастера-наладчики устранением сварных поломок не занимаются.

Применение этой системы позволило совхозу резко улучшить технико-экономические показатели тракторного парка, что видно из следующих данных (1962 год — старая система, 1963 и 1964 годы — новая)

	1962 год	1963 год	1964 год
Выработка на условный трактор (га м. п.)	321	334	375
Экономия средств на содержание тракторного парка (тыс. руб.)	—	13,2	16,8
Расход горючего на 1 га м. п. (л)	—	12,6	9,4

Себестоимость 1 га мягкой пахоты снизилась на 23 коп. После окончания полевых работ из 100 тракторов хозяйства 25 не потребовали ремонта, 12 из них перевыполнили сезонные нормы выработки. Благодаря этому совхоз получил дополнительную экономию на ремонте — 7 тыс. рублей. В целом благодаря новой системе в совхозе сэкономлено 23,8 тыс. рублей. Этих средств достаточно, чтобы отремонтировать 25 тракторов (37% плана ремонта). Все затраты по внедрению новой системы окунаются всего за пять месяцев.

В Амурском совхозе два звена мастеров-наладчиков в 1964 году обслуживали 48 тракторов. Расход средств на проведение текущих ремонтов и уходов на 1 га мягкой пахоты сократился на 20 коп. по сравнению с 1963 годом, а 6 тракторов ДТ-54А из 48, закрепленных за этими звеньями, выработали 1200—1300 га мягкой пахоты и не потребовали ремонта.

В некоторых совхозах (Борисоглебском, Мухомовском, Черняевском, Сычевском) мастерам-наладчикам было вменено в обязанность устранять поломки и проводить аварийные ремонты тракторов и комбайнов. В результате технические уходы своевременно не проводились, аварийные ремонты нарастали и мастера-наладчики ожидаемого экономического эффекта в этих хозяйствах не дали. В большинстве хозяйств не внедрили централизованную заправку тракторов при помощи талонов. Это привело к нарушению периодичности технических уходов, а следовательно и к преждевременному выходу из строя тракторов. Хозяйства области были слабо обеспечены инструментом и оборудованием для

механизации технических уходов. В связи с этим трудоемкость уходов была высокой.

В области работало 12 станций технического обслуживания объединений «Сельхозтехники», которые обслуживали 1257 тракторов. В 1964 году эти станции провели 3846 техуходов — по 3 теххода на трактор за сезон. Периодичность техуходов в среднем составила 1 в два месяца. При такой частоте технического обслуживания, безусловно, поддерживать трактора в работоспособном состоянии нельзя. Станции технического обслуживания объединения «Сельхозтехники» по существу превратились в аварийные бригады. Общий объем работ их составил 415 тыс. рублей, в том числе 228 тыс. рублей израсходовано на устранение неисправностей. В результате технико-экономические показатели станций очень низки. Только станция Тамбовского объединения «Сельхозтехники» получила 20 тыс. рублей убытков за 1964 год. В целом по областному объединению «Сельхозтехники» одно техническое обслуживание обошлось хозяйствам в 50 руб. при норме 15—20 руб.

РАСЧЕТ ЗАГРУЗКИ ЗВЕНА НАЛАДЧИКОВ

Определим среднесменную трудоемкость технических уходов машины каждой марки за цикл по формуле:

$$T_{cc} = \frac{t_c (T_1 K_1 + T_2 K_2 + T_3 K_3) \times 60}{\Pi_{ц}} \text{ мин.} \dots \dots \dots (1),$$

где: t_c — продолжительность смены в часах, T_1, T_2, T_3 — трудоемкость технических уходов в часах по номерам за цикл, K_1, K_2, K_3 — количество технических уходов по номерам за цикл, $\Pi_{ц}$ — периодичность капитального ремонта в часах.

Определим, например, среднесменную трудоемкость технического ухода трактора Т-100 (продолжительность смены — 10 часов):

$$T_{cc} = \frac{10 (3 \times 72 + 18 + 22 + 40,3) \times 60}{5760} = 76 \text{ минут.}$$

Значения T_1, T_2, T_3 и K_1, K_2, K_3 взяты из таблицы (стр. 301).

Рассчитаем среднесменную трудоемкость технических уходов по маркам тракторов при продолжительности смены 10 часов (приводится количество машин):

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-100	76	152	228	304	380	456	532	608	684	760
ДТ-54 А	51	102	153	204	255	306	357	408	459	510
ДТ-75, Т-74, «Беларусь»	56	112	168	224	280	336	392	448	504	560

Расчет количества мастеров-наладчиков определим по формуле:

$$M_{ц} = \frac{(T_{cc1} \times n_1 + T_{cc2} \times n_2 + \dots + T_{ccn} \times n_n) K_{см} \times K_{и}}{\Phi_1 \times K_{ив} \times K_{пп}} \text{ чел.} \dots (2),$$

где: $T_{cc1}, T_{cc2}, \dots, T_{ccn}$ — среднесменная трудоемкость техуходов по маркам машин, n_1, n_2, \dots, n_n — количество машин по маркам, обслуживаемых звеном наладчиков, Φ_1 — сменный фонд времени одного

наладчика в минутах, $K_{ив}$ — коэффициент использования смены наладчиком, $K_{п}$ — плановый коэффициент использования машин, закрепленных за звеном, $K_{пп}$ — коэффициент, учитывающий повышение производительности за счет средств механизации технических уходов, $K_{см}$ — коэффициент сменности.

По данным Сибирского научно-исследовательского института сельского хозяйства, коэффициент использования рабочего времени ($K_{ив}$) мастеров-наладчиков составляет при различных базах постов:

	При работе машин группами	При одиночной работе
Автомобиль	0,7	0,65
Трактор с тележкой	0,5	0,4

Механизированные агрегаты для проведения технических уходов, как показывает хронометраж, повышают производительность труда на 50—60%; тогда коэффициент, учитывающий повышение производительности труда наладчиков, составляет 1,5—1,6.

Плановый коэффициент использования парка тракторов ($K_{п}$) принимаем за 0,86.

Определим, например, необходимое количество мастеров-наладчиков при обслуживании тракторов: С-100 (7 штук), ДТ-54А (8 штук) и ДТ-75 (2 штуки) $\Phi_1=600$ мин., $K_{см}=1,5$, $K_{п}=0,86$, $K_{ив}=0,5$, $T_{пп}=1,6$. $T_{сс_1}$ — для трактора С-100 составляет 76 минут, $T_{сс_2}$ для трактора ДТ-54 А — 51 минута, $T_{сс_3}$ — для трактора ДТ-75 — 56 минут.

Количество мастеров-наладчиков определяется по формуле (2):

$$M_{н} = \frac{(76 \times 7 + 51 \times 8 + 56 \times 2) \times 1,5 \times 0,86}{600 \times 0,5 \times 1,5} = 3.$$

Следовательно, для обслуживания 17 тракторов указанных марок требуется три человека, в том числе наладчик, его помощник и тракторист, участвующий в проведении технических уходов.

Из приведенного расчета можно сделать вывод, что за одним механизированным звеном следует закрепить 14—18 тракторов разных марок.

ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Звено наладчиков должно быть обеспечено постом технического обслуживания. Пост представляет собой оснащенное необходимым оборудованием и инструментом рабочее место для проведения технических уходов за тракторами, комбайнами и другими машинами.

База поста — автомашинка, тракторная тележка или стационар. Тип поста выбирается в зависимости от количества обслуживаемой техники и ее рассредоточенности. Если пост обслуживает всего 8—10 машин, его следует оборудовать на полевом стане бригады, на стационаре (вагончик на санях или тракторная тележка). При обслуживании 10—18 тракторов пост образуется на тракторной тележке или автомобиле, более 18 машин — на автомашине или, в крайнем случае, на тракторной тележке, буксируемой трактором МТЗ-50 или МТЗ-52.

На всех постах технические уходы выполняют наладчик и его помощник совместно с трактористами. Однако в обязанности наладчиков

не входит ремонт. Если на наладчика приходится больше 15—18 машин, проводится технический уход одновременно за 2—3 тракторами. Технический уход № 1 обычно выполняется во время пересмен, в начале и в конце смен, № 2 — в рабочее время смены.

Оборудование поста состоит, в основном, из емкостей для нефтепродуктов, механизмов для заполнения емкости нефтепродуктами и подачи их к узлам и агрегатам трактора, а также специальных приспособлений и инструмента (см. рисунок).

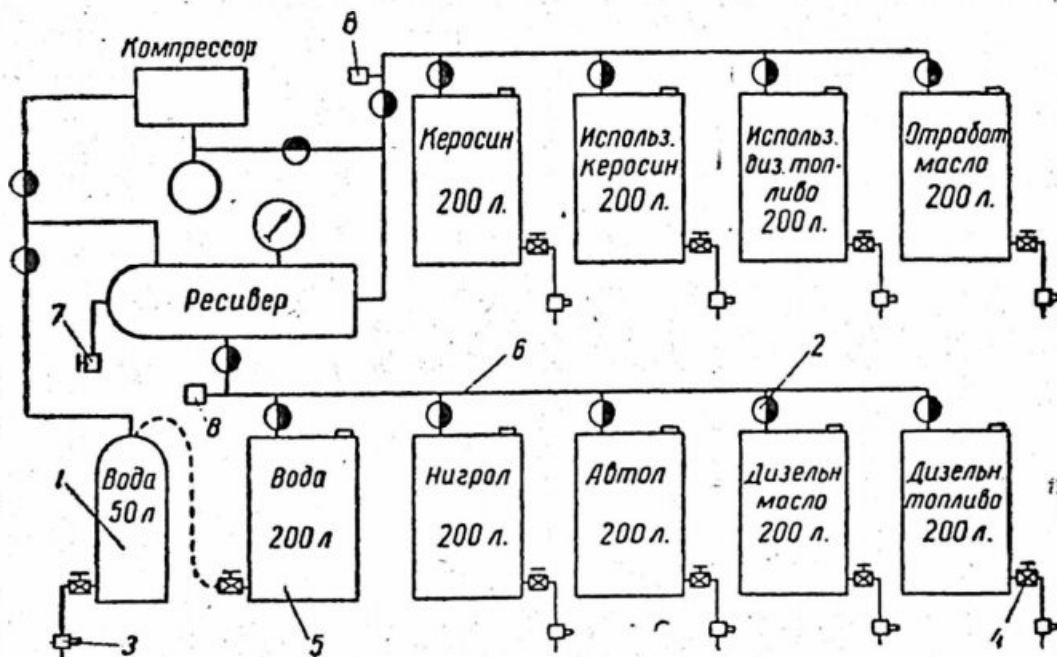


Схема поста технического обслуживания.

1 — баллон; 2 — вентиль (14 мм); 3 — пистолеты; 4 — кран (25 мм); 5 — бочки (200 л); 6 — воздушная магистраль (12,5 мм); 7 — кран (12,5 мм); 8 — предохранительный клапан.

С двухосной тракторной тележки снимают борта, застилают пол листовым железом, на платформу устанавливают раму с гнездами для установки 9 бочек. На левой стороне тележки установлен баллон для воды емкостью 50 л и 5 бочек на 200 л — для воды, нигрола, автола, дизельного масла и дизельного топлива. На правой стороне расположены металлический шкаф для инструмента, две бочки — для чистого и использованного керосина, бочка для использованного топлива и бочка для отработанного масла.

Впереди установлен один компрессор типа МАЗ-200, ЗИС-150, 0-39 А или А-16 А, ресивер, распределительное устройство, воздушная магистраль, два деревянных ящика для запасных частей и металлический ящик для моечной посуды.

Компрессор приводится в действие от вала отбора мощности трактора. Емкости заполняются нефтепродуктами и водой благодаря вакууму, а подаются к узлам под давлением воздуха. При мойке машин воду из баллона подают под давлением 5 кг/кв. см. После израсходования воды трактор этим же пистолетом обдувают воздухом.

Наконечник пистолета имеет отверстие диаметром 2,5 мм. Необходимое давление в ресивере устанавливают по манометру. Давление в бочках должно быть не выше 1,5 кг/кв. см. Воздушная магистраль оборудуется предохранительными клапанами, отрегулированными на

давление 1,5 кг/кв. см. Параметры клапана: шарик диаметром 10 мм, пружина длиной 35 мм и диаметром 11 мм.

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ УХОДОВ

Обязанности мастера-наладчика, его помощника и тракториста строго разделены. Работу, намеченную к выполнению, наладчик планирует с вечера совместно с механиком отделения (бригадиром)

Технический уход можно проводить, только если двигатель трактора прогрет. Сначала наладчик совместно с трактористом ослушивает двигатель, проверяет работу гидросистемы, осматривает основные узлы и агрегаты. Приводим очередность работ и обязанности членов звена наладчиков при проведении технического ухода № 2 для тракторов ДТ-54А и Т-75 (время в минутах приводится нарастающим итогом)

Мастер-наладчик

0—19 мин. Проверить работу трактора перед техническим уходом. Провести 2—3 подъема и опускания навесных машин. Проверить нагрев: насоса гидросистемы, главной муфты сцепления, КПП, корпуса заднего моста, конечной передачи, муфт и нагрев подшипников направляющих колес, опорных катков и поддерживающих роликов.

19—24 мин. Проверить и подтянуть гайки крепления головки цилиндров.

24—46 мин. Проверить и отрегулировать зазоры между клапанами и коромыслами.

46—55 мин. Разобрать и собрать воздухоочиститель. Залить отработанное и разведенное топливом масло в поддон. Центральную трубу воздухоочистителя очистить специальным скребком.

55—60 мин. Промыть отстойник пускового двигателя и сетчатый фильтр карбюратора.

60—75 мин. Очистить и промыть фильтр грубой очистки топлива.

75—94 мин. Очистить и промыть корпус топливного фильтра тонкой очистки, при необходимости отмотать или заменить фильтрующие элементы.

94—101 мин. Сменить дизельное масло в корпусе топливного насоса и регулятора. Смазать счетчик оборотов.

101—109 мин. Отрегулировать муфту сцепления основного двигателя.

109—116 мин. Проверить и при необходимости отрегулировать ход педалей тормоза и свободный ход рычагов управления муфтами поворота.

116—136 мин. Проверить состояние коллектора генератора и выполнить операции технического ухода. Проверить исправность электропроводки и нужные места заизолировать. Проверить уровень электролита в аккумуляторных банках, при необходимости долить.

136—150 мин. Устранить мелкие неисправности.

150—160 мин. Проверить герметичность всасывающей системы, закрывая всасывающую трубу специальной крышкой. Ослушать двигатель, проверить показания приборов. На ходу трактора проверить действия главной муфты и муфты поворота.

160—163 мин. Оформить документацию по проведению технического ухода.

Помощник наладчика

0—19 мин. Подготовить пост технического обслуживания: вынуть инструменты и разложить их на столиках, вынуть заправочный инвентарь, вымыть и вытереть от пыли, отладить агрегат, проверить и пустить в работу компрессор, отрегулировать давление в ресивере и дать воду в шланг.

19—24 мин. Перевести трактор на сухое место, заглушить мотор, прослушать при этом работу масляной центрифуги.

24—46 мин. Проверить уровень масла в картере. Слить масло из картера основного двигателя, вынуть, очистить и промыть фильтр грубой очистки, а также камеру и колпак. Установить промывочный элемент грубой очистки. Заправить картер основного двигателя дизельным топливом, а трактора Т-75 — двумя частями дизельного топлива и одной частью дизельного масла (заправка картера промывочной жидкостью производится пистолетом).

46—49 мин. Прокрутить коленчатый вал дизеля пусковым двигателем при включенном декомпрессоре.

49—55 мин. Очистить и промыть маслосливную трубу и сапун. Промаслить набивку сапуна.

55—68 мин. Спустить промывочную жидкость из картера, очистить магнитную пробку, заправить картер дизельным маслом. Проверить фильтрующий элемент на пропускную способность.

68—83 мин. Очистить и промыть реактивную масляную центрифугу (ротор, камеру, колпак) и проверить ее вращение. Промывку производить в дизельном топливе специальным резиновым скребком и волосяной щеткой.

83—89 мин. Смазать подшипники ходовой части автолом.

89—101 мин. Проверить уровень масла и при необходимости дозаправить: дизельным маслом — бак гидравлической системы, автолом — корпус шкива водяного насоса, корпус натяжного ролика ремня вентилятора, балансиров опорных катков, корпус редуктора пускового двигателя.

101—108 мин. Проверить и отрегулировать муфту сцепления пускового двигателя.

108—111 мин. Проверить зазор между электродами свечей.

111—116 мин. Проверить и отрегулировать зазор между контактами прерывателя. Зачистить контакты.

116—118 мин. Проверить и отрегулировать ремень вентилятора.

118—131 мин. Отрегулировать натяжение гусениц.

131—136 мин. Проверить работу форсунок без снятия с двигателя при неработающем моторе.

136—150 мин. Устранить мелкие неисправности.

150—160 мин. Обтереть и уложить инструмент и инвентарь после окончания работ.

Тракторист

0—19 мин. Совместно с мастером-наладчиком проверить работу трактора перед техническим уходом. Протереть мотор от пыли, очистить трактор от грязи.

19—24 мин. Протереть насухо облицовку трактора, стекла в кабине и фарах.

24—46 мин. Оказать помощь мастеру-наладчику в регулировке клапанов, прокручивая коленчатый вал двигателя за рукоятку.

- 46—55 мин. Промыть поддон и детали воздухоочистителя (сетчатые элементы).
- 55—60 мин. Слить отстой из топливного бака и из корпусов фильтров грубой и тонкой очистки топлива.
- 60—65 мин. Промыть крышку основного топливного бака и ее набивку.
- 65—70 мин. Проверить и дозаправить трансмиссионным маслом КПП корпус заднего моста и конечной передачи, вал отбора мощности (Т-75).
- 70—83 мин. Смазать солидолом: заднюю втулку валика водяного насоса, подшипник отжимного стакана главного сцепления, подшипник отводок муфт поворота и др. по схеме смазки.
- 83—89 мин. Смазать подшипники ходовой части автолом.
- 89—94 мин. Слить масло из кожуха маховика и корпуса поворотных муфт.
- 94—101 мин. Заполнить систему топливом.
- 101—118 мин. Устранить подтекание воды, топлива и смазки. Подтеки вытереть насухо. Подтянуть наружные крепления.
- 118—131 мин. Отрегулировать натяжение гусениц совместно с помощником мастера.
- 131—141 мин. Подтянуть наружные крепления узлов и агрегатов.
- 141—150 мин. Устранить мелкие неисправности.
- 150—153 мин. Завести двигатель трактора.
- 153—160 мин. Уложить инструмент. Оформить документацию по проведению технического ухода.

ЗАПРАВКА МАШИН ТОПЛИВОМ

Трактора и другие машины заправляют топливом специальными агрегатами МЗ-3904, МЗ-3905, либо подготавливают для этих целей бензовозы или тракторные тележки с цистернами.

Примитивные полевые заправочные пункты необходимо ликвидировать, так как они являются источниками загрязнения топлива, что нередко выводит из строя топливную аппаратуру двигателей и ведет к безучетному расходу горючего. На центральной усадьбе совхоза или колхоза или отделении нужно организовать отстой дизельного топлива и лишь после этого выдавать его в бригады.

Технические уходы проводят в зависимости от количества израсходованного топлива и контролируются при помощи талонов (см. форму № 1). Общая сумма цифр талона должна соответствовать количеству топлива, необходимого на период работы трактора от проведенного техухода до очередного. Например, для трактора С-100 эта сумма равна 850 кг, ДТ-54 А — 500 кг, Т-74 и ДТ-75 — 600 кг.

По талонам тракторист получает у заправщика топливо. Заправщик ежедневно отчитывается перед нефтебазой за расход горючего, согласно талонам ему начисляют заработную плату за заправку и выдают горючее для очередной заправки.

Кладовщик нефтебазы ведет лицевой лист каждой машины, куда наклеиваются использованные талоны. Лицевой лист — документ для отчета перед центральной бухгалтерией за расход горючего. Центральная бухгалтерия систематически проводит снятие остатков топлива, числящегося за кладовщиками. После израсходования талонов трактор ставят на технический уход. Выполненную по техуходу работу принимает тракторист и расписывается в специальном талоне-наряде (фор-

Форма № 1

Тр. _____ Хоз. № _____ Дизтопливо _____ кг _____ 196 г.	Хоз. № дизтопл. 35 кг	Хоз. № дизтопл. 60 кг	Хоз. № дизтопл. 60 кг	Хоз. № дизтопл. 100 кг
	Хоз. № дизтопл. 15 кг	Хоз. № дизтопл. 35 кг	Хоз. № дизтопл. 60 кг	Хоз. № дизтопл. 100 кг
	Хоз. № дизтопл. 15 кг	Хоз. № дизтопл. 35 кг	Хоз. № дизтопл. 60 кг	Хоз. № дизтопл. 100 кг
	Хоз. № дизтопл. 25 кг	Хоз. № дизтопл. 35 кг	Хоз. № дизтопл. 60 кг	Хоз. № дизтопл. 100 кг

Форма № 2

ТАЛОН-НАРЯД	КОНТРОЛЬНЫЙ
Наладчик _____	Трактор _____ № _____
Помощник _____	Техход № _____
Тракторист _____	Проведен _____ 196 г
Трактор _____ № _____	Мастер-наладчик _____
Техход № _____ проведен _____ 196 г.	
Тракторист _____	
Механик (бригадир) _____	

ма № 2). Этот документ наладчик сдает в бухгалтерию отделения, и по нему начисляется зарплата наладчику, его помощнику и трактористу. Трактористу начисляют зарплату только за техуходы № 2 и № 3, так как при техуходе № 1 тракторист проводит только ежемесячный техуход.

Наладчик расписывается в контрольном талоне (форма № 2), по которому тракторист получает право на заправку трактора и очередной заправочный талон (форма № 1). Кроме того, наладчик ведет заборную карточку на каждый трактор, куда записывается количество нефтепродуктов и запасных частей, затраченных на уход. Правильность оформления заборной карточки подтверждается подписью тракториста и утверждается механиком. Заборная карточка сдается ежемесячно в бухгалтерию, где с наладчика списывают с подотчета нефтепродукты и запчасти.

Наладчик ведет лист учета проведенных технических уходов и ежемесячно сдает его механику отделения.

ОПЛАТА ЧЛЕНОВ ЗВЕНА

Труд мастера-наладчика и его помощника, в соответствии с «Положением об оплате труда рабочих совхозов Амурской области на 1964 год», оплачивается по 6-му и 4-му разрядам тарифной ставки ремонтного рабочего с нормальными условиями труда. Зарплата мастера составляет 55 коп., его помощника — 40,7 коп. за час работы.

Если мастер-наладчик и его помощник не выполняют в течение месяца положенного количества технических уходов по причинам, не зависящим от них (неправильно организован рабочий процесс, не работает тракторист и т. п.), то в конце месяца, независимо от процента выполнения месячного задания, им начисляют гарантийную оплату: мастеру-наладчику — 110 руб., помощнику мастера — 81 руб. 40 коп. Кроме того, на заработную плату (оклад) начисляется районный коэффициент для совхозов Амурской области — 1,2.

За экономию материалов и запасных частей мастеру-наладчику и его помощнику выплачивают премию в размере 15% суммы экономии средств, предусмотренных по нормам; кроме того, за работу тракторов без аварий и поломок им ежемесячно выплачивают премию в размере 10% их основного заработка.

ВЫВОДЫ

1. Новая система технического обслуживания в совхозах и колхозах области способствует значительному росту производительности машин, снижению себестоимости тракторных работ, улучшению условий труда, снижению расхода запчастей и нефтепродуктов, общему повышению культуры использования техники. Эту систему необходимо настойчиво внедрять во всех хозяйствах.

2. Новую систему необходимо применять комплексно, придерживаясь основных ее принципов: а) наладчики проводят только технический уход машин; б) заправка должна производиться централизованно, с использованием талонов на топливо, а основным средством для заправки должны быть заправщики автомобильные или прицепные типа МЗ-3905 или МЗ-3904; в) обязанности между мастером, его помощником и трактористом должны быть строго распределены и согласованы; г) звено мастеров-наладчиков обеспечивается механизированным постом технического обслуживания типа АТУ с полным набором инструмента и оборудования; д) мастерами-наладчиками должны работать

опытные, подготовленные механизаторы; е) оплата наладчиков сдельная — за каждый техход, — она должна быть на уровне среднесдельной оплаты трактористов обслуживаемой бригады (отделения); кроме того, наладчику должен быть гарантирован твердый месячный уровень зарплаты и назначаются премии за безаварийность.

3. Станция технического обслуживания объединения «Сельхозтехника» должна иметь в своем составе звенья мастеров-наладчиков специально для проведения технических уходов по новой системе. Этому звену следует придавать и автозаправщик. Для устранения различных неисправностей станция должна иметь аварийные бригады.

4. Экономический анализ работы тракторного парка по новой системе технического обслуживания показал, что на каждом выработанном гектаре мягкой пахоты экономится 0,2 руб., 10% тракторов, выработавших межремонтную норму, не требуют ремонта. Таким образом, экономический эффект от внедрения новой системы во всех хозяйствах области составляет более 2 млн. рублей. На эту сумму можно капитально отремонтировать около 2,5 тысячи тракторов типа ДТ-54 А, — 25% тракторного парка области.
